



# SYSTÈMES D'ÉTIQUETAGE ALS MULTI-FONCTIONS

Systèmes d'étiquetage industriel pour l'application des étiquettes produit qui augmentent la notoriété de la marque et l'attractivité des produits.

## SYSTÈMES D'ÉTIQUETAGE INDUSTRIEL MULTI-FONCTIONS

Les Systèmes d'Étiquetage ALS peuvent être configurés de façon à s'adapter à quasiment tous les besoins d'étiquetages industriels. Qu'il s'agisse d'appliquer une étiquette à une vitesse de pose élevée ou basse, d'utiliser des étiquettes de petites ou de grandes dimensions ou de travailler dans des environnements humides ou secs, nous avons la solution adaptée grâce à nos systèmes d'étiquetage fiables et robustes de la série ALS 104, 204, 206, 256 et 209.

## PLUS D'INFORMATIONS

Pour en savoir plus veuillez contacter votre représentant NOVEXX Solutions ou visiter notre site Internet [www.novexx.com](http://www.novexx.com).

## APPLICATIONS D'ÉTIQUETAGE RECOMMANDÉES

- Produit
- Produits en Conserve
- Biens d'Équipement Ménager
- Étiquette Décorative
- Produits d'Hygiène
- Produits Cosmétiques
- Électronique
- Expédition
- Alimentaire et Boisson
- Chimie
- Matériaux de construction

## RAPIDE ET POLYVALENT

- Allie extrême robustesse et haute performance
- Configuré pour des performances exigeantes en fonctionnement continu, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7
- Concept modulaire pour une intégration facile dans votre système existant en remplacement d'un autre
- Fonctionnalités d'étiquetage dessus, côté et dessous avec trois options de fixation différentes
- La fixation des bords de distribution peut être pivotée jusqu'à 90° pour une plus grande flexibilité

## L'OPTION KIT REND LA GAMME ALS IDÉALE POUR PLUSIEURS ENVIRONNEMENTS

Les kits IP 65 offrent une protection pour les applicateurs et facilitent le nettoyage, particulièrement important dans le secteur alimentaire. Avec l'ajout du kit IP 65, la gamme ALS peut également être utilisée dans des environnements humides ou poussiéreux.



[www.novexx.com](http://www.novexx.com)